



Esecuzione perfetta sui tubi!
Perfect performance on pipes!
Perfekte Ausführung an Rohren!



Genesis
503 CLS



Genesis

503 CLS

Il generatore ad **inverter** Genesis 503 CLS è particolarmente adatto ad impieghi molto gravosi, nei procedimenti di saldatura **MMA**, **TIG LIFT**, e con **scriccatura (Arc-Air)**.

L'eccezionale risposta dinamica di questo generatore, la regolazione indipendente delle funzioni **Hot-Start**, **Arc-Force**, **Anti Sticking** (con nuova modalità **Anti-Flash**), da 0 a 500 % della corrente di saldatura e la notevole tensione a disposizione, permettono di saldare elettrodi rutilici, basici, cellulósici ed acciaio inossidabile, anche di grosse dimensioni.

Il **comando a distanza RC16** consente di regolare la corrente di saldatura fino a 20m di distanza dal generatore e ne aumenta la facilità di utilizzo in ambienti poco accessibili.

The **inverter** power source Genesis 503 CLS is particularly suitable for very heavy-duty use, in **MMA** and **TIG LIFT** welding, and with **deseaming (Arc-Air)**.

The exceptional dynamic response of this power source, the independent adjustment of the **Hot-Start**, **Arc-Force** and **Anti Sticking** functions (with new **Anti-Flash** mode) from 0 to 500% of the welding current and the considerable voltage available permit welding of rutilic, basic, cellulosic and stainless steel electrodes, including large sizes.

The **RC16 remote control** allows you to adjust the welding current up to a distance of 20 m from the power source and makes it even easier to use in places with difficult access.

Der **Invertergenerator** Genesis 503 CLS ist besonders für sehr schwierige Arbeiten zu den Schweißverfahren **MMA**, **WIG LIFT** und mit Putzen (**Arc-Air**) geeignet.

Dank dem vorzüglichen dynamischen Ansprechen dieses Generators, der unabhängigen Einstellung der Funktionen **Hot-Start**, **Arc-Force**, **Anti Sticking** (im neuen Modus **Anti-Flash**) von 0 bis 500 % des Schweißstroms und der zur Verfügung stehenden, bemerkenswerten Spannung können auch große Rutilelektroden, basische Elektroden, Cellulose- und Edelstahlelektroden geschweißt werden.

Mit der **Fernsteuerung RC16** kann der Schweißstrom bis in einem Abstand von 20m vom Generator eingestellt werden, was die Benutzung in schlecht zugänglichen Räumen einfacher macht.



RC 16



Pulsante selezione:
MMA, ARC-AIR, TIG DC.
Push-button to select from:
MMA, ARC-AIR, TIG DC.
Auswähltaste:
MMA, ARC-AIR, WIG DC.

Led di potenza
Power light
Led für Leistung

Led d'allarme anomalia
Fault alarm light
Alarm-Led für Störungen

Led alimentazione
Power supply light
Led für Versorgung

Pulsante selezione parametri di saldatura
Welding parameters selection push-button
Schweißparameter-Auswähltaste

Manopola
regolazione parametri
Parameter
adjustment knob
Drehknopf für
Parametereinstellung

Connettore per
comando a distanza
Remote control connector
Verbinder für Fernsteuerung

Pulsante selezione
funzionamento in Interno o Esterno
Internal or External operating mode
selection push-button.
Betriebswähltaste Intern oder Extern



Pulsante selezione
tipo di elettrodo
Electrode type
selection button
Auswähltaste
Elektrodentyp

Letture di tensione
Voltage reading
Spannungslesung

Impostazioni e lettura
di corrente
Settings and current reading
Einstellungen und Stromlesung

Eccellenti risultati nella saldatura con elettrodi cellulosici ed altri elettrodi speciali, come quelli per alluminio e ghisa.

La lettura dei parametri è **digitale** e, da pannello frontale, è possibile selezionare:

- una **dinamica d'arco standard**, per la saldatura con gli elettrodi più comuni;
- ed una **dinamica d'arco speciale** per la saldatura con elettrodi cellulosici.

Il **microprocessore** facilita l'impostazione dei parametri ed assicura nel tempo la ripetitività delle saldature e quindi la qualità delle stesse.

L'**arco è particolarmente stabile** e permette **saldature di elevata qualità** in tutte le posizioni.

Excellent welding results with cellulosic electrodes and other special electrodes, such as those for aluminium and cast iron.

Reading of the parameters is **digital** and, from the control panel, it is possible to select:

- **standard arc dynamics**, for welding with the most common electrodes;
- **special arc dynamics** for welding with cellulosic electrodes.

The **microprocessor** facilitates setting of the parameters and ensures long-term welding repeatability and therefore quality.

The **arc is particularly stable** and permits **high quality welding** in all positions.

Hervorragende Schweißergebnisse mit Celluloseelektroden und anderen Spezialelektroden wie jene für Aluminium und Guss.

Digitale **Parameteranzeige** und mögliche Auswahl auf dem Frontpult von:

- einer **Standard-Bogendynamik** für das Schweißen mit den handelsüblichsten Elektroden;
- einer **Spezial-Bogendynamik** für das Schweißen mit Celluloseelektroden.

Der **Mikroprozessor** erleichtert die Einstellung der Parameter und versichert die zeitliche Wiederholbarkeit der Schweißungen und daher die Qualität derselben.

Der **Bogen ist besonders stabil** und ermöglicht **Hochqualitätsschweißungen** in allen Positionen.

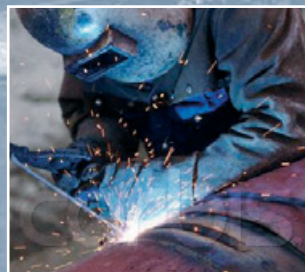


Arc-Air







Applicazioni principali • Main applications • Hauptanwendungen

Cantieristica, Cantieristica navale, Pipelines, Industria nucleare, Impianti petrolchimici, Manutenzione speciale.
Construction site welding, Shipyards, Pipelines, Nuclear power station, Petrochemical plants, Professional maintenance.
Baustellen, Schiffsbau, Pipelines, Atomindustrie, Petrochemischenanlagen, Anßerordentliche Wartung.



Genesis 503 CLS

	50/60 Hz	3x400 V
		40 A
kW		22,9
X%	X=50% (40° C)	500 A
	X=60% (40° C)	460 A
	X=100% (40° C)	400 A
	X= 100% (25° C)	500 A
I₂		6-500 A
U_o		79 V
IP		23 C
 cm		28x59x49
 Kg		42

L'attenzione alla "ricerca e sviluppo" possono determinare variazioni nei dati riportati.
 Our "research and development" endeavours mean data given may be subject to change.
 Forschung und Entwicklung" können Änderungen der angegebenen Daten verursachen.

EN60974-1
 EN50199



Rivenditore / Distributor / Händler



Via Palladio, 19
 35010 Onara di Tombolo
 (Padova) ITALY
 Tel. + 39 049 9413111
 Fax + 39 049 9413311
 E-mail: selco@selco.it
www.selcoweld.com